



OE 8004

CHARGEUR DE BATTERIE 4A  
BATTERY CHARGER 4A

OE 8006

CHARGEUR DE BATTERIE 6A  
BATTERY CHARGER 6A

OE 8010

CHARGEUR DE BATTERIE 10A  
BATTERY CHARGER 10A



### **ATTENTION**

Avant de retourner ce produit pour quelque raison qu'il soit (problème d'installation, consignes d'utilisation, panne, problème de fabrication...), merci de nous contacter.

Contact :

Vous pouvez nous joindre par mail à [sav@clas.com](mailto:sav@clas.com) ou bien au 04 79 72 92 80 ou encore vous rendre directement sur notre site [clas.com](http://clas.com)

Si vous avez changé d'avis concernant votre achat, veuillez retourner ce produit avant d'essayer de l'installer.

### **WARNING**

Before returning this product for any reason (installation problem, instructions for use, breakdown, manufacturing problem...), please contact us.

Contact :

You can reach us by mail [sav@clas.com](mailto:sav@clas.com) or by phone +33(0)4 79 72 69 18 or go directly to our website [clas.com](http://clas.com)

If you have changed your mind regarding your purchase, please return this product before you attempt to install it.



## INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

**Veillez conserver ces instructions. Ce manuel contient d'importantes consignes de sécurité et d'utilisation. Lisez toutes les instructions et suivez-les à chaque utilisation de ce produit.**

1. Ce manuel contient d'importantes consignes de sécurité et d'utilisation, auxquelles vous devrez peut-être vous référer ultérieurement.
2. ATTENTION. Pour réduire le risque de blessure, chargez des batteries rechargeables de type automobile plomb humides, gel ou AGM. Les autres types de batteries peuvent exploser et provoquer des blessures et des dommages matériels.
3. Ne pas exposer le chargeur à la pluie ou à la neige.
4. L'utilisation d'un accessoire non recommandé ou vendu par le fabricant du chargeur de batterie peut entraîner un risque d'incendie, de choc électrique ou de blessure.
5. Pour réduire le risque d'endommager la prise et le cordon électriques, tirez sur la prise plutôt que sur le cordon lorsque vous débranchez le chargeur.
6. Assurez-vous que le cordon est placé de manière à ce qu'il ne soit pas piétiné, qu'on ne trébuche pas dessus ou qu'il ne soit pas soumis à des dommages ou à des contraintes.
7. Une rallonge ne doit être utilisée que si elle est absolument nécessaire. L'utilisation d'une rallonge inappropriée peut entraîner un risque d'incendie et de choc électrique. Si une rallonge doit être utilisée, assurez-vous que :
  - a. Les broches de la prise de la rallonge sont de même nombre, taille et forme que celles de la prise du chargeur ;
  - b. Cette rallonge est correctement câblée et en bon état électrique ;
8. Ne pas utiliser le chargeur avec un cordon ou une prise endommagé(e), remplacer immédiatement le cordon ou la prise.
9. N'utilisez pas le chargeur s'il a reçu un coup violent, s'il est tombé ou s'il a été endommagé de quelque manière que ce soit ; confiez-le à un réparateur qualifié.
10. Ne pas démonter le chargeur ; le confier à un réparateur qualifié lorsqu'un entretien ou une réparation est nécessaire. Un réassemblage incorrect peut entraîner un risque de choc électrique ou d'incendie.
11. Pour réduire le risque d'électrocution, débranchez le chargeur de la prise avant de procéder à l'entretien ou au nettoyage. Le fait d'éteindre les commandes ne réduira pas ce risque.
12. AVERTISSEMENT - RISQUE DE GAZ EXPLOSIFS
  - a. IL EST DANGEREUX DE TRAVAILLER À PROXIMITÉ D'UNE BATTERIE AU PLOMB. LES BATTERIES GÉNÈRENT DES GAZ EXPLOSIFS PENDANT LEUR FONCTIONNEMENT NORMAL. POUR CETTE RAISON, IL EST DE LA PLUS HAUTE IMPORTANCE DE LIRE CE MANUEL ET DE SUIVRE EXACTEMENT LES INSTRUCTIONS À CHAQUE FOIS AVANT D'UTILISER LE CHARGEUR.
  - b. Pour réduire le risque d'explosion de la batterie, suivez ces instructions et celles publiées par le fabricant de la batterie et le fabricant de tout équipement que vous avez l'intention d'utiliser à proximité de la batterie. Consultez les mises en garde figurant sur ces produits et sur le moteur.



## INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ (suite)

13. Interdire les modes de charge 12V STD, 12V AGM/C, 12V M , 12V LFP, RECOND, SUPPLY et autres pour charger des batteries au plomb de 6V ou toute autre batterie au lithium. Le mode 12V LFP ne convient qu'aux batteries lithium-phosphate de fer 12V, pas aux autres batteries au lithium, il est interdit de charger d'autres batteries au lithium ;
15. Pour les batteries au plomb dont la tension est inférieure à 3V pendant une longue période, il est recommandé de remplacer la batterie si la tension ne peut être augmentée à l'aide de ce chargeur ;
16. Pour la batterie qui affiche BAT à l'écran, il est recommandé de la remplacer.

## PRÉCAUTIONS SÉCURITÉ PERSONNELLES

1. Quelqu'un doit être à portée de votre voix ou suffisamment proche pour vous venir en aide lorsque vous travaillez à proximité d'une batterie au plomb.
2. Ayez beaucoup d'eau douce et de savon à proximité au cas où l'acide de la batterie entrerait en contact avec la peau, les vêtements ou les yeux.
3. Portez une protection complète des yeux et des vêtements. Évitez de vous toucher les yeux lorsque vous travaillez à proximité de la batterie.
4. Si l'acide de la batterie entre en contact avec la peau ou les vêtements, laver immédiatement avec de l'eau et du savon. Si l'acide entre en contact avec les yeux, les inonder immédiatement d'eau froide claire pendant au moins 10 minutes et consulter immédiatement un médecin.
5. NE JAMAIS fumer ou laisser une étincelle ou une flamme à proximité de la batterie ou du moteur.
6. Soyez très prudent pour réduire le risque de faire tomber un outil métallique sur la batterie. Cela pourrait provoquer des étincelles ou un court-circuit de la batterie ou d'une autre pièce électrique, ce qui pourrait provoquer une explosion.
7. Retirez vos objets personnels en métal tels que bagues, bracelets, colliers et montres lorsque vous travaillez avec une batterie au plomb. Une batterie au plomb peut produire un courant de court-circuit suffisamment élevé pour souder une bague ou un objet similaire au métal et provoquer une brûlure grave.
8. Utilisez le chargeur pour charger des batteries plomb-acide, gel, calcium, AGM et EFB. Il n'est pas destiné à alimenter un système électrique basse tension autre que dans une application de démarreur. N'utilisez pas le chargeur de batterie pour charger des batteries à cellule sèche qui sont couramment utilisées avec les appareils ménagers. Ces batteries risquent d'éclater et de provoquer des blessures corporelles et des dommages matériels.
9. Ne chargez JAMAIS une batterie gelée

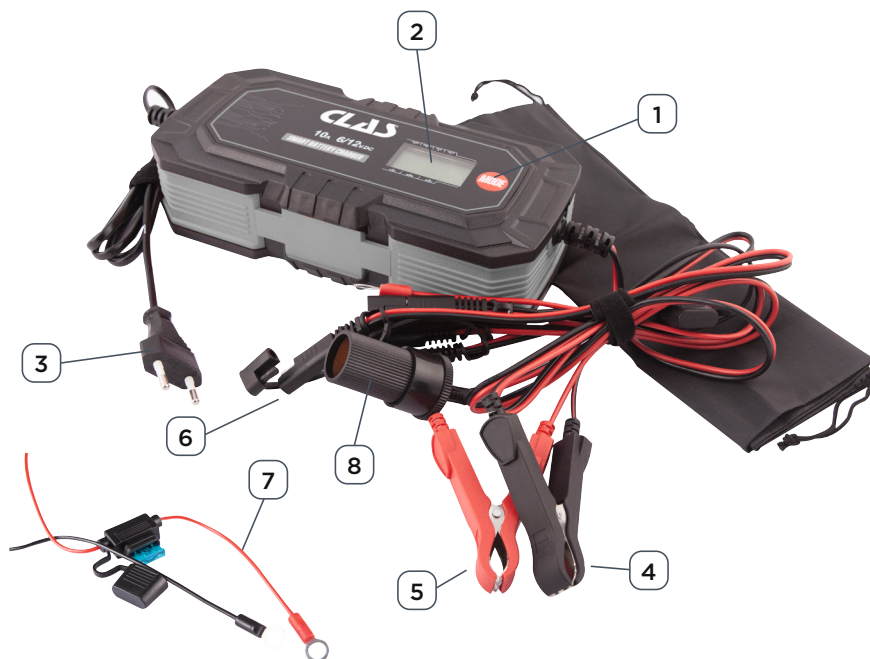
## CONTENU ET FONCTIONNEMENT

### 1 Bouton de sélection du Mode

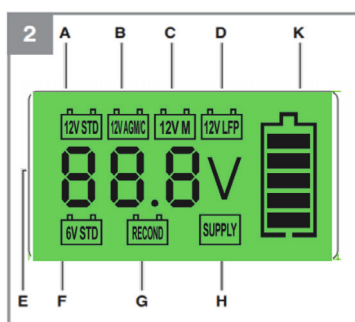
Appuyez sur le bouton "Mode" pour choisir parmi les 4 modes de charge normaux : 12V STD, 12V AGM/C, 12V M, 12V LFP.

Appuyez et maintenez enfoncé pendant environ 3 à 5s pour entrer dans ces trois modes supplémentaires : 6VSTD, RECOND, ALIMENTATION.

Pour revenir aux modes normaux procéder de la même manière.



### 2



A - Mode 12V STD jusqu'à 14,5V : charge d'une batterie plomb-acide standard de 12V.

B - Mode 12V AGM/C jusqu'à 14,8V : charge d'une batterie AGM 12V ou charge en mode hiver avec une température ambiante comprise entre - 20°C et +5°C.

C - Mode 12VM jusqu'à 14,4V : charge d'une batterie de 12V pour l'entretien.

D - Mode 12V LFP jusqu'à 14,6 V : charge d'une batterie LiFePO4 de 12V

E - Indicateur de tension de la batterie, précis à 0.1V : Batterie défectueuse (BAD), complètement chargée (FUL), connectée avec une polarité inverse ou un court-circuit aux pinces (Err)

F - Mode 6VSTD jusqu'à 7,2V : convient pour charger les petites batteries de 6V.

G - Mode RECOND jusqu'à 15,8V : recharge une batterie de 12V profondément déchargée.

H - Mode SUPPLY : fonctionne comme une alimentation 12V

K - Indicateur de charge : indique le processus de charge, chaque barre représente environ 20%.

3 Câble d'alimentation d'entrée

4 Borne de batterie négative (noire) - Pince

5 Borne de batterie positive (rouge) - Pince

6 Câble d'alimentation de sortie

7 Oeillet avec fusible

8 Adaptateur pour l'utilisation de la fonction d'approvisionnement (uniquement pour OE 8010)



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| <b>AC 8004</b>                    |   |
|-----------------------------------|---|
| Tension de fonctionnement         | 220-240V 50/60Hz                              |
| Puissance d'entrée maximale       | 70 W  |
| Tension de fin de charge          | 7,2 V ou 14,4 V ou 14,6 ou 15,8 V (+/- 0,3 V) |
| Courant de charge 12VSTD/AGM/GEL  | Max. 4A                                       |
| Programme de charge 12VLFP        | 14,6 V DC / 4 A                               |
| Programme de charge 12VM          | 14.4V DC/ 1A                                  |
| Programme de charge 12V RECOND    | 15,8V DC/1,5A                                 |
| Programme de charge 6VSTD         | 7,2 V DC / 2 A                                |
| Capacité de charge de la batterie | 4-120Ah                                       |
| Sortie fonction SUPPLY            | 3 A   |
| Classe de protection              | II  |
| Indice de protection              | IP65  |
| Température ambiante              | - 20°C ~ 40°C                                 |

| <b>AC 8006</b>                    |   |
|-----------------------------------|---|
| Tension de fonctionnement         | 220-240V 50/60Hz                              |
| Puissance d'entrée maximale       | 100 W   |
| Tension de fin de charge          | 7,2 V ou 14,4 V ou 14,6 ou 15,8 V (+/- 0,3 V) |
| Courant de charge 12VSTD/AGM/GEL  | Max. 6A                                       |
| Programme de charge 12VLFP        | 14,6 V DC / 6 A                               |
| Programme de charge 12VM          | 14.4V DC/ 1A                                  |
| Programme de charge 12V RECOND    | 15,8V DC/1,5A                                 |
| Programme de charge 6VSTD         | 7,2 V DC / 2 A                                |
| Capacité de charge de la batterie | 4-150Ah                                       |
| Sortie fonction SUPPLY            | 5 A   |
| Classe de protection              | II  |
| Indice de protection              | IP65  |
| Température ambiante              | - 20°C ~ 40°C                                 |

| AC 8010                           |   |
|-----------------------------------|---|
| Tension de fonctionnement         | 220-240V 50/60Hz                              |
| Puissance d'entrée maximale       | 160 W   |
| Tension de fin de charge          | 7,2 V ou 14,4 V ou 14,6 ou 15,8 V (+/- 0,3 V) |
| Courant de charge 12VSTD/AGM/GEL  | Max. 10A                                      |
| Programme de charge 12VLFP        | 14,6 V DC / 10 A                              |
| Programme de charge 12VM          | 14.4V DC/ 1A                                  |
| Programme de charge 12V RECOND    | 15,8V DC/2,5A                                 |
| Programme de charge 6VSTD         | 7,2 V DC / 2 A                                |
| Capacité de charge de la batterie | 4-200Ah                                       |
| Sortie fonction SUPPLY            | 10 A  |
| Classe de protection              | II  |
| Indice de protection              | IP65  |
| Température ambiante              | - 20°C ~ 40°C                                 |

## INSTRUCTIONS D'UTILISATION

### 1 - Utilisation normale du produit :

Ce produit est conçu pour charger et entretenir les batteries plomb-acide et Lithium 6V/12V d'une capacité de :

- 4 à 120Ah (OE 8004)
- 4 à 150Ah (OE 8006)
- 4 à 200 Ah (OE 8010)

ATTENTION ! Si vous avez besoin de charger des batteries 12V LFP (lithium phosphate de fer), UTILISEZ CE MODE AVEC UNE EXTRÊME PRUDENCE. CE MODE NE DOIT ÊTRE UTILISÉ QU'AVEC DES BATTERIES AU LITHIUM DE 12 VOLTS DOTÉES D'UN SYSTÈME DE GESTION DE BATTERIE (BMS) INTÉGRÉ.

LES BATTERIES LITHIUM-ION SONT FABRIQUÉES ET CONSTRUITES DE DIFFÉRENTES MANIÈRES ET CERTAINES PEUVENT OU NON CONTENIR UN SYSTÈME DE GESTION DE LA BATTERIE (BMS). CONSULTEZ LE FABRICANT DE LA BATTERIE AU LITHIUM AVANT DE LA CHARGER ET DEMANDEZ-LUI LES TAUX ET LES TENSIONS DE CHARGE RECOMMANDÉS. CERTAINES BATTERIES LITHIUM-ION PEUVENT ÊTRE INSTABLES ET NE PAS CONVENIR À LA CHARGE.

Le chargeur a été optimisé pour entretenir la batterie de votre moto ou de votre voiture lorsqu'elle n'est pas utilisée pendant de longues périodes, par exemple pendant l'hiver. Le chargeur est conçu pour charger les batteries Lithium, Gel, AGM et plomb-acide standard.

Toute utilisation autre que celle décrite ci-dessus endommagera ce produit et comporte des risques de court-circuit, d'incendie, de choc électrique, etc.

Si vous devez retirer la batterie du véhicule pour la recharger, retirez toujours d'abord la borne de mise à la terre de la batterie.

Assurez-vous que la zone autour de la batterie est bien ventilée pendant la charge de la batterie.



Nettoyez les bornes de la batterie. Veillez à ce que la corrosion n'entre pas en contact avec les yeux.

Ajoutez de l'eau distillée dans chaque cellule jusqu'à ce que l'acide de la batterie atteigne le niveau spécifié par le fabricant de la batterie.

Étudiez toutes les précautions spécifiques du fabricant de la batterie pendant la charge et les taux de charge recommandés.

Déterminez la tension de la batterie en vous référant au manuel du véhicule et assurez-vous que le mode de tension de sortie est correct.

## 2 - Connexions :

Pour éviter les étincelles susceptibles de provoquer une explosion, il faut toujours débrancher l'alimentation secteur avant de mettre ou enlever les connexions de la batterie. Connectez les pinces ou les oeillets à la batterie dans l'ordre suivant :

1 - Connectez le fil de charge positif (ROUGE) à la borne positive de la batterie (marquée + / +ve ou P).

2 - Pour les véhicules dont la batterie est encore installée : Connectez le fil de charge négatif (NOIR) au châssis du véhicule (marqué - / -ve ou N), loin de la batterie, de la conduite de carburant et des pièces chaudes ou mobiles.

Pour les batteries retirées du véhicule : Connectez le fil de charge négatif (NOIR) à la borne négative de la batterie (marquée - / -ve ou N).

Après avoir connecté les clips, faites-les pivoter légèrement afin d'enlever toute saleté ou oxydation, assurant ainsi un bon contact.

## 3 - Charge :

1. Vérifiez d'abord que votre batterie est une batterie de 6V ou 12V. Ne chargez pas des batteries ayant des tensions de fonctionnement différentes !

2. Connectez le chargeur de batterie à l'alimentation électrique .

3. Sélectionnez le mode de charge approprié pour vos batteries à l'aide du bouton "Mode". Reportez-vous à la section "Contenu et fonctionnement" pour une description des différents modes de fonctionnement.

4. Ensuite, connectez le chargeur de batterie à la batterie en respectant la polarité. En cas de connexion avec une polarité inverse ou de court-circuit au niveau des pinces, le message "Err" s'allumera.

5. Ce chargeur de batterie est équipé d'une fonction de mémoire automatique, c'est-à-dire qu'à chaque fois que l'alimentation CA est connectée, il démarre dans le dernier mode sélectionné.

6. Après le processus de charge, débranchez le chargeur de batterie du réseau électrique. Retirez d'abord la pince de la borne négative, puis de la borne positive.

## 4 - Caractéristiques de sécurité :

Ce chargeur de batterie est équipé des dispositifs de sécurité suivants :

- Protection contre les courts-circuits
- Protection contre les surcharges
- Protection contre les inversions de polarité
- Protection contre la surcharge
- Protection contre la surchauffe





## 5 - Temps de charge :

Une batterie partiellement chargée mettra moins de temps à se recharger qu'une batterie entièrement déchargée.

Le temps de charge approximatif d'une batterie peut être calculé à l'aide de la formule suivante équation :

$$\text{Temps de charge/h} = \text{Capacité de la batterie en Ah/Ampérage (courant de charge)}$$

Exemples :

| Entrée : 6V 2 A              |               | Sortie : 12V 4 A             |               |
|------------------------------|---------------|------------------------------|---------------|
| Capacité de la batterie (Ah) | Temps (heure) | Capacité de la batterie (Ah) | Temps (heure) |
| 6Ah                          | 3H            | 32Ah                         | 8H            |
| 12Ah                         | 6H            | 48Ah                         | 12H           |
| 15Ah                         | 7H            | 64Ah                         | 16H           |
| 21Ah                         | 10H           | 100Ah                        | 25H           |
| 24Ah                         | 12H           | 128Ah                        | 32H           |
| 30Ah                         | 15H           | 150Ah                        | 37H           |

## 6 - Adaptateur pour l'utilisation de la fonction d'alimentation *(Uniquement avec OE 8010)*

1. Appuyez longuement sur la touche pendant environ 3 à 5 secondes pour sélectionner le chargeur en mode "alimentation".
2. Utiliser l'adaptateur ci-dessous pour connecter le chargeur et les appareils qui doivent être mis sous tension.
3. L'appareil peut ensuite être ouvert pour être utilisé.

## DÉPANNAGE

| Codes erreur | Symptomes   | Causes possibles  | Solutions   |
|--------------|---|---|---|
| Err          | La charge de démarre pas.                         | Les pinces sont connectées de façon inversée sur les pôles de la batterie ou les sont connectées entre elles. | Déconnecter et reconnecter les pinces correctement.   |
|              |   | Le voltage de la batterie ne correspond pas au mode sélectionné.  | Vérifier que le voltage correspond bien avec le mode sélectionné  |
| Bat          | La charge ne démarre pas                          | La batterie est défectueuse   | Remplacer la batterie   |
| Lo           | Le courant de charge est trop bas                 | La batterie est fortement déchargée ou défectueuse  | Charger pendant 12h dans un premier temps, si le courant revient à la normal, la batterie s'est reconstruite. |
|              | La batterie n'est pas chargée après 24h de charge | Le courant est trop bas   | Sélectionner un courant plus important  |
|              | Le courant de la batterie monte très rapidement   | Le courant est trop haut  | Sélectionner un courant moins important   |



## INSTRUCTIONS DE MAINTENANCE

Ce chargeur nécessite un entretien minimal. Comme pour tout appareil ou outil, quelques règles de bon sens permettront de prolonger la durée de vie de l'appareil.

**S'ASSURER TOUJOURS QUE LE CHARGEUR EST DÉBRANCHÉ AVANT D'EFFECTUER TOUT ENTRETIEN OU NETTOYAGE.**

1. Stocker dans un endroit propre et sec
2. Enroulez les cordons lorsqu'ils ne sont pas utilisés.
3. Nettoyez le boîtier et les cordons avec un chiffon légèrement humide.
4. Nettoyez la corrosion éventuelle des colliers de serrage avec une solution d'eau et de bicarbonate de soude.
5. Examinez périodiquement les cordons pour vérifier qu'ils ne sont pas fissurés ou endommagés et faites-les remplacer si nécessaire.
6. **AVERTISSEMENT** : Tout autre service doit être effectué par du personnel qualifié uniquement.

## ÉLIMINATION ET RECYCLAGE

L'équipement est fourni dans un emballage pour éviter qu'il ne soit endommagé pendant le transport. Les matières premières contenues dans cet emballage peuvent être réutilisées ou recyclées. L'équipement et ses accessoires sont constitués de différents types de matériaux, tels que le métal et le plastique.

Ne mettez jamais un équipement défectueux dans vos ordures ménagères. L'équipement doit être amenés à un centre de collecte approprié pour une élimination adéquate. Si vous ne savez pas où se trouve un tel centre de collecte, vous devez vous renseigner auprès de votre mairie.



## SAFETY INSTRUCTIONS

**Please save these instructions. This manual contains important safety and operating instructions. Read all instructions and follow them with each use of this product.**

1. SAVE THESE INSTRUCTIONS. This manual contains important safety and operating instructions. You may need to refer to these instructions at a later date
2. CAUTION. To reduce risk of injury, charge lead-acid wet cell, gel or AGM automotive type rechargeable batteries. Other types of batteries may burst causing personal injury and property damage
3. Do not expose charger to rain or snow
4. Use of an attachment not recommended or sold by the battery charger manufacturer may result in a risk of fire, electric shock, or injury to persons
5. To reduce risk of damage to electric plug and cord, pull by plug rather than cord when disconnecting charger
6. Make sure cord is located so that it will not be stepped on, tripped over, or otherwise subjected to damage or stress
7. An extension cord should not be used unless absolutely necessary. Use of improper extension cord could result in a risk of fire and electric shock. If an extension cord must be used, make sure:
  - a. The pins on the plug of the extension cord are the same number, size and shape as those of the plug on the charger
  - b. That extension cord is properly wired and in good electrical condition
8. Do not operate charger with damaged cord or plug, replace the cord or plug immediately
9. Do not operate charger if it has received a sharp blow, been dropped, or otherwise damaged in any way; take it to a qualified serviceman
10. Do not disassemble charger; take it to a qualified serviceman when service or repair is required. Incorrect reassembly may result in a risk of electric shock or fire
11. To reduce risk of electric shock, unplug charger from outlet before attempting any maintenance or cleaning. Turning off controls will not reduce this risk
12. WARNING - RISK OF EXPLOSIVE GASES
  - a. WORKING IN VICINITY OF A LEAD-ACID BATTERY IS DANGEROUS. BATTERIES GENERATE EXPLOSIVE GASES DURING NORMAL BATTERY OPERATION. FOR THIS REASON IT IS OF UTMOST IMPORTANCE TO READ THIS MANUAL AND FOLLOW THE INSTRUCTIONS EXACTLY EACH TIME BEFORE USING CHARGER
  - b. To reduce risk of battery explosion, follow these instructions and those published by battery manufacturer and manufacturer of any equipment you intend to use in vicinity of battery. Review cautionary marking on these products and on engine
13. Prohibit 12V STD, 12V AGM/C, 12V M , 12V LFP, RECOND, SUPPLY and other charging modes to charge 6V lead-acid batteries or any lithium batteries
14. 12V LFP mode is only suitable for 12V lithium iron phosphate battery, not for other lithium batteries, it is forbidden to charge other lithium batteries
15. For lead-acid batteries with a battery voltage of less than 3V for a long time, it is recommended to replace the battery if the voltage cannot be increased using this charger
16. For the battery that displays BAT on the screen, it is recommended to replace the battery



## PERSONAL SAFETY PRECAUTIONS

1. Someone should be within range of your voice or close enough to come to your aid when you work near a lead-acid battery.
2. Have plenty of fresh water and soap nearby in case battery acid contacts skin, clothing, or eyes.
3. Wear complete eye protection, and clothing protection. Avoid touching eyes while working near battery.
4. If battery acid contacts skin or clothing, wash immediately with soap and water. If acid enter eye, immediately flood eye with running cold water for at least 10 minutes and get medical attention immediately.
5. NEVER smoke or allow a spark or flame in vicinity of battery or engine.
6. Be extra cautious to reduce risk of dropping a metal tool onto battery. It might spark or short circuit battery or other electrical part that may cause explosion.
7. Remove personal metal items such as rings, bracelets, necklaces, and watches when working with a lead-acid battery. A lead-acid battery can produce a short circuit current high enough to weld a ring or the like to metal, causing a severe burn.
8. Use the charger for charging Lead acid, Gel, Calcium, AGM and EFB batteries. It is not intended to supply power to a low voltage electrical system other than in a starter motor application. Do not use battery charger for charging dry-cell batteries that are commonly used with home appliances. These batteries may burst and cause injury to persons and damage to property.
9. NEVER charge a frozen battery

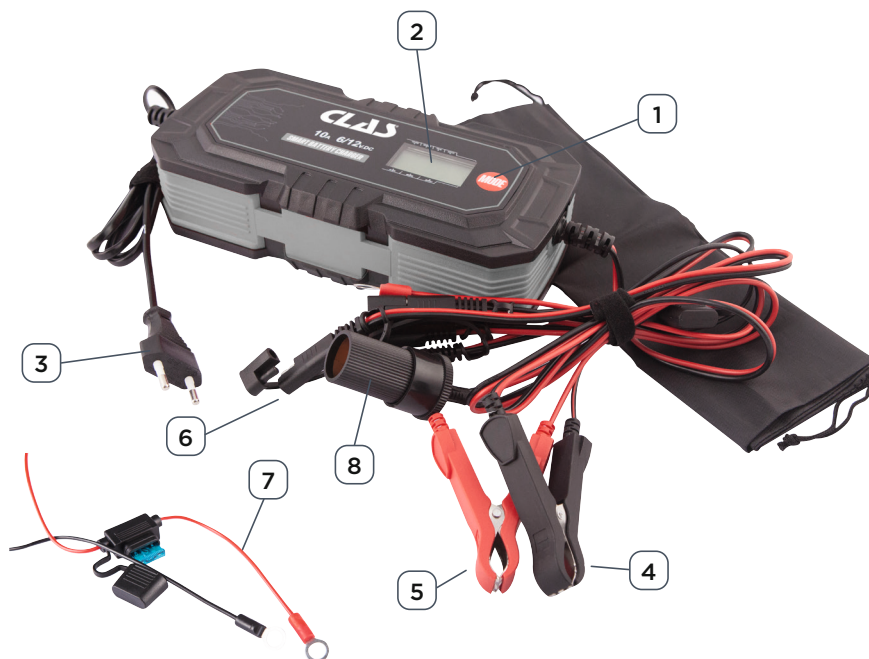
## CONTENT AND OPERATION

### 1 Mode selection button

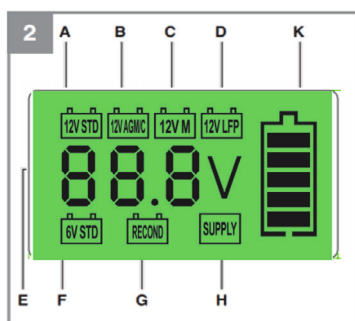
Press the "Mode" button to select from the 4 normal charging modes: 12V STD, 12V AGM/C, 12V M, 12V LFP.

Press and hold for about 3-5s to enter the three additional modes: 6VSTD, RECOND, POWER.

To return to the normal modes proceed in the same way.



### 2



A - 12V STD mode up to 14.5V: charging of a standard 12V lead-acid battery.

B - 12V AGM/C mode up to 14.8V: charging of a 12V AGM battery

B - 12V AGM/C mode up to 14.8V: charging of a 12V AGM battery or charging in winter mode with an ambient temperature between -20°C and +5°C.

C - 12VM mode up to 14.4V: charging of a 12V battery for maintenance.

D - 12V LFP mode up to 14.6V: charging a 12V LiFePO4 battery

E - Battery voltage indicator, accurate to 0.1V: Battery defective (BAD), fully charged (FUL), connected with reverse polarity or short circuit at the clamps (Err)

F - 6VSTD mode up to 7.2V: suitable for charging small 6V batteries.

G - RECOND mode up to 15.8V: recharges a deeply discharged 12V battery.

H - SUPPLY mode: works as a 12V power supply

K - Charge indicator: indicates the charging process, each bar represents about 20%.

3 Input power cable

4 Negative battery terminal (black) - Clamp

5 Positive battery terminal (red) - Clamp

6 Output power cable

7 Eyelet with fuse

8 Adapter for using the supply function (only for OE 8010)

## TECHNICAL SPECIFICATIONS

| <b>AC 8004</b>                  |   |
|---------------------------------|---|
| Operating voltage               | 220-240V 50/60Hz                              |
| Maximum input power             | 70 W  |
| End of charge voltage           | 7,2 V ou 14,4 V ou 14,6 ou 15,8 V (+/- 0,3 V) |
| Charging current 12VSTD/AGM/GEL | Max. 4A                                       |
| 12VLFP charging program         | 14,6 V DC / 4 A                               |
| 12VM charging program           | 14.4V DC/ 1A                                  |
| 12V RECOND charging program     | 15,8V DC/1,5A                                 |
| 6VSTD charging program          | 7,2 V DC / 2 A                                |
| Battery charging capacity       | 4-120Ah                                       |
| SUPPLY function output          | 3 A   |
| Protection class                | II  |
| Protection class                | IP65  |
| Ambient temperature             | - 20°C ~ 40°C                                 |

| <b>AC 8006</b>                  |   |
|---------------------------------|---|
| Operating voltage               | 220-240V 50/60Hz                              |
| Maximum input power             | 100 W   |
| End of charge voltage           | 7,2 V ou 14,4 V ou 14,6 ou 15,8 V (+/- 0,3 V) |
| Charging current 12VSTD/AGM/GEL | Max. 6A                                       |
| 12VLFP charging program         | 14,6 V DC / 6 A                               |
| 12VM charging program           | 14.4V DC/ 1A                                  |
| 12V RECOND charging program     | 15,8V DC/1,5A                                 |
| 6VSTD charging program          | 7,2 V DC / 2 A                                |
| Battery charging capacity       | 4-150Ah                                       |
| SUPPLY function output          | 5 A   |
| Protection class                | II  |
| Protection class                | IP65  |
| Ambient temperature             | - 20°C ~ 40°C                                 |

| AC 8010                         |   |
|---------------------------------|---|
| Operating voltage               | 220-240V 50/60Hz                              |
| Maximum input power             | 160 W   |
| End of charge voltage           | 7,2 V ou 14,4 V ou 14,6 ou 15,8 V (+/- 0,3 V) |
| Charging current 12VSTD/AGM/GEL | Max. 10A                                      |
| 12VLFP charging program         | 14,6 V DC / 10 A                              |
| 12VM charging program           | 14.4V DC/ 1A                                  |
| 12V RECOND charging program     | 15,8V DC/2,5A                                 |
| 6VSTD charging program          | 7,2 V DC / 2 A                                |
| Battery charging capacity       | 4-200Ah                                       |
| SUPPLY function output          | 10 A  |
| Protection class                | II  |
| Protection class                | IP65  |
| Ambient temperature             | - 20°C ~ 40°C                                 |

## OPERATION INSTRUCTIONS

### 1 - Intended Use

The product is designed to charge and maintain 6V/12V lead-acid and Lithium batteries with a capacity of

- 4 to 120Ah (OE 8004)
- 4 to 150Ah (OE 8006)
- 4 to 200Ah (OE 8010)

CAUTION !! IF need to charge for 12V LFP(lithium iron phosphate) batteries, USE THIS MODE WITH EXTREME CARE. THIS MODE SHOULD ONLY BE USED WITH 12-VOLT LITHIUM BATTERIES THAT HAVE A BUILT-IN BATTERY MANAGEMENT SYSTEM (BMS). LITHIUM-ION BATTERIES ARE MADE AND CONSTRUCTED IN DIFFERENT WAYS AND SOME MAY OR MAY NOT CONTAIN A BATTERY MANAGEMENT SYSTEM (BMS). CONSULT THE LITHIUM BATTERY MANUFACTURER BEFORE CHARGING AND ASK FOR RECOMMENDED CHARGING RATES AND VOLTAGES. SOME LITHIUM-ION BATTERIES MAY BE UNSTABLE AND UNSUITABLE FOR CHARGING.

The charger has been optimised to maintain the battery of your motorcycle or car when it is not being used over longer periods of time, for example over the winter. The charger is designed to charge Lithium, Gel, AGM and standard lead-acid batteries.

Any use other than that described above will damage this product and involves the risk of short circuits, fire, electric shock, etc.

### 2 - Preparing to Charge

1. If necessary to remove battery from vehicle to charge, always remove grounded terminal from battery first. Make sure all accessories in the vehicle are off, so as not to cause an arc.
2. Be sure area around battery is well ventilated while battery is being charged.
3. Clean battery terminals. Be careful to keep corrosion from coming in contact with eyes.



4. Add distilled water in each cell until battery acid reaches level specified by battery manufacturer. Do not overfill. For a battery without removable cell caps, such as valve regulated lead acid batteries, carefully follow manufacturer's recharging instruction.
5. Study all battery manufacturer's specific precautions while charging and recommended rates of charge.
6. Determine voltage of battery by referring to the vehicle's manual and make sure the output voltage mode is correct.

### 3 - Connection

To avoid sparks which could cause an explosion, the mains supply should always be disconnected before making or breaking battery connections. Connect the battery clips or ring terminals to the battery in the following order:

- 1) Connect the positive charging lead (RED) to the positive post of the battery (marked + / +ve or P).
- 2) For vehicles with the battery still installed: Connect the negative charging lead (BLACK) to the vehicle chassis (marked - / -ve or N), well away from the battery, fuel line, and hot or moving parts.

For batteries removed from the vehicle: Connect the negative charging lead (BLACK) to the negative post of the battery (marked - / -ve or N).

After connecting the clips, rotate them slightly so as to remove any dirt or oxidization, thus ensuring a good contact.

### 4 - Charging

1. First make sure your battery is a 6V or 12V battery. Do not charge batteries with different operating voltages!
2. Connect the battery charger to the power supply .
3. Select the appropriate charging mode for your batteries with the "Mode" button. Refer to "Content and Operation" section for a description of the individual operating modes.
4. Then, connect the battery charger to the battery with the correct polarity. If connected with reverse polarity or short-circuit at the clamps "Err" will be lit.
5. This battery charger is equipped with an automatic memory function, i.e. whenever AC supply is connected, it starts in last selected mode.
6. After the charging process, disconnect the battery charger from the mains supply. First remove the clamp from the negative terminal and then from the positive terminal.

### 5 - Safety Features

This battery charger is fitted with the following safety features :

- Short circuit Protection
- Overload Protection
- Reverse Polarity Protection
- Overcharging Protection
- Over-temperature Protection





## 6 - Charging time

A partially charged battery will take less time to charge than a fully discharged battery. The approximate charging time for a battery can be calculated using the following equation:

$$\text{Charging time/h} = \text{Battery capacity in Ah/Amp. (charging current)}$$

Exemples :

| Output: 6V 2A        |             | Output: 12V 4A       |             |
|----------------------|-------------|----------------------|-------------|
| Battery Capacity(Ah) | Time(Hours) | Battery Capacity(Ah) | Time(Hours) |
| 6Ah                  | 3H          | 32Ah                 | 8H          |
| 12Ah                 | 6H          | 48Ah                 | 12H         |
| 15Ah                 | 7H          | 64Ah                 | 16H         |
| 21Ah                 | 10H         | 100Ah                | 25H         |
| 24Ah                 | 12H         | 128Ah                | 32H         |
| 30Ah                 | 15H         | 150Ah                | 37H         |

## 7 - Adapter for Supply Function Use *(Only with OE 8010)*

1. Long press the Key for about 3-5S to Select the charger into "Supply" MODE
2. Use below adapter to connect the charger and the appliances which need to power up.
3. Then the Appliance can be opened for use

## TROUBLESHOOTING

| Error code | Condition  | Possible Cause  | Solution   |
|------------|--|---|--|
| Err        | The charge does not begin.                       | The battery clamps are connected with reverse polarity. The battery clamps are connected. | Sdisconnect & reconnect correctly  |
|            |  | The battery voltage is not matched with the selected mode.                                | Confirm that battery voltage is matched with the mode.                               |
| Bat        | The charge does not begin.                       | The battery is defective.   | Replace the battery.   |
| Lo         | The charge voltage is too low                    | The battery is deep-discharged or defective.  | Charge over 12-hour first, if the battery back to a normal voltage, it's regenerate. |
|            | Battery is not full charged after 24-hour charge | The charge current is too low.  | Select a higher charge rate.   |
|            | The battery voltage rising fast                  | The charge current is too high.   | Select a lower charge rate.  |



## MAINTENANCE INSTRUCTIONS

This charger requires minimal maintenance. As with any appliance or tool, a few common sense rules will prolong the life of the battery charger.

ALWAYS BE SURE THE CHARGER IS UNPLUGGED BEFORE PERFORMING ANY MAINTENANCE OR CLEANING.

1. Store in a clean, dry place
2. Coil up the cords when not in use.
3. Clean the case and cords with a slightly damp cloth.
4. Clean any corrosion from the clamps with a solution of water and baking soda.
5. Examine the cords periodically for cracking or other damage and have them replaced if necessary.
6. WARNING: All other service should be done by qualified personnel only

## DISPOSAL AND RECYCLING

The equipment is supplied in packaging to prevent it from being damaged in transit. The raw materials in this packaging can be reused or recycled. The equipment and its accessories are made of various types of material, such as metal and plastic. Never place defective equipment in your household refuse. The equipment should

be taken to a suitable collection center for proper disposal. If you do not know the whereabouts of such a collection point, you should ask in your local council offices.



# DECLARATION DE CONFORMITE CE EC DECLARATION OF CONFIRMITY



Nous, We,

**CLAS EQUIPEMENTS**  
**Z. A. de la Crouza**  
**73800 Chignin – France**

## DECLARONS

Sous notre responsabilité que le produit :

**DECLARE THAT,**

Under our responsibility, the following products:

Modèle / Model : **CHARGEUR DE BATTERIE 4A / BATTERY CHARGER 4A**

Type : **OE 8004**

Est fabriqué en conformité à la **directive basse tension 2014/35/UE** et à la **directive compatibilité électromagnétique 2014/30/UE** suivant les normes :

Is manufactured in conformity with the **Low Voltage Directive 2014/35/EU** and the **Electromagnetic compatibility Directive 2014/30/EU** following standards :

- **EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A2:2019+A14:2019+A15:2021**
- **EN 60335-2-29:2004+A2:2010+A11:2018**
- **EN 62233:2008**
- **EN IEC 55014-1:2021**
- **EN IEC 55014-2:2021**
- **EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021**
- **EN 61000-3-3:2013+A1:2019**

Chignin le 12.07.2022

Benoît DUPUIS, responsable technique



**DECLARATION DE CONFORMITE CE  
EC DECLARATION OF CONFIRMITY**



Nous, We,

**CLAS EQUIPEMENTS**  
**Z. A. de la Crouza**  
**73800 Chignin – France**

**DECLARONS**

Sous notre responsabilité que le produit :

**DECLARE THAT,**

Under our responsibility, the following products:

Modèle / Model : **CHARGEUR DE BATTERIE 6A / BATTERY CHARGER 6A**  
Type : **OE 8006**

Est fabriqué en conformité à la **directive basse tension 2014/35/UE** et à la **directive compatibilité électromagnétique 2014/30/UE** suivant les normes :

Is manufactured in conformity with the **Low Voltage Directive 2014/35/EU** and the **Electromagnetic compatibility Directive 2014/30/EU** following standards :

- **EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A2:2019+A14:2019+A15:2021**
- **EN 60335-2-29:2004+A2:2010+A11:2018**
- **EN 62233:2008**
- **EN IEC 55014-1:2021**
- **EN IEC 55014-2:2021**
- **EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021**
- **EN 61000-3-3:2013+A1:2019**

Chignin le 12.07.2022

Benoît DUPUIS, responsable technique



**DECLARATION DE CONFORMITE CE  
EC DECLARATION OF CONFIRMITY**



Nous, We,

**CLAS EQUIPEMENTS  
Z. A. de la Crouza  
73800 Chignin – France**

**DECLARONS**

Sous notre responsabilité que le produit :

**DECLARE THAT,**

Under our responsibility, the following products:

Modèle / Model : **CHARGEUR DE BATTERIE 10A / BATTERY CHARGER 10A**

Type : **OE 8010**

Est fabriqué en conformité à la **directive basse tension 2014/35/UE** et à la **directive compatibilité électromagnétique 2014/30/UE** suivant les normes :

Is manufactured in conformity with the **Low Voltage Directive 2014/35/EU** and the **Electromagnetic compatibility Directive 2014/30/EU** following standards :

- **EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A2:2019+A14:2019+A15:2021**
- **EN 60335-2-29:2004+A2:2010+A11:2018**
- **EN 62233:2008**
- **EN IEC 55014-1:2021**
- **EN IEC 55014-2:2021**
- **EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021**
- **EN 61000-3-3:2013+A1:2019**

Chignin le 12.07.2022

Benoît DUPUIS, responsable technique







**CLAS Equipements**

83 Chemin de la CROUZA  
73800 CHIGNIN  
FRANCE

Tél. +33 (0)4 79 72 62 22  
Fax. +33 (0)4 79 72 52 86

**OE 8004**

**CHARGEUR DE BATTERIE 4A**

**BATTERY CHARGER 4A**

**OE 8006**

**CHARGEUR DE BATTERIE 6A**

**BATTERY CHARGER 6A**

**OE 8010**

**CHARGEUR DE BATTERIE 10A**

**BATTERY CHARGER 10A**

---

Si vous avez besoin de composants ou de pièces, contactez le revendeur  
En cas de problème veuillez contacter le technicien de votre distributeur agréé

---

If you need components or parts, please contact the reseller.  
In case of problems, please contact your authorized technician.